



# Бланк проверки снаряжения

- Кроме пред- и послеексплуатационного осмотра, все СИЗ должны регулярно проходить плановый осмотр компетентным лицом. Petzl рекомендует проводить осмотр СИЗ каждые 12 месяцев и после любых исключительных происшествий при использовании изделия.
- Храните инструкцию к СИЗ в доступном месте и пользуйтесь ей при осмотре.

Инструкция по эксплуатации доступна на сайте [PETZL.COM](http://PETZL.COM).

## PRO TRAXION

### Информация о пользователе

Имя пользователя

Адрес

Идентификатор

### Информация о СИЗ

Модель

Серийный номер

Год изготовления

Дата приобретения

Дата первого использования

Изготовитель: Petzl, ZI Cidex 105A - 38920 Crolles - France



Хорошее состояние (G)



Требуется наблюдения (TM)



Требуется ремонта (TR)



Подлежит уничтожению (R)

N/A

Не применяется

### 1. Вы должны знать историю использования изделия

Условия использования и особые случаи (Примеры: срыв, использование или хранение при экстремальных температурах, модификация и ремонт и т.д.):



N/A

### 2. Первичный осмотр

- Убедитесь, что серийный номер и отметка CE присутствуют и могут быть прочитаны.
- Убедитесь, что срок службы изделия не истек.
- Сравните ваше изделие с новым на предмет наличия модификаций или отсутствия каких-либо элементов изделия.

### 3. Проверка движущейся боковой пластины и системы блокировки боковой пластины

- Проверьте состояние движущейся боковой пластины (на отметины, деформации, загрязнения, трещины...)
- Для зажима P51A PRO TRAXION, проверьте состояние стопора на подвижной боковой пластине. Если ролик был перегружен, то данный выступ будет иметь отметины или может быть сломан.
- Убедитесь, что подвижная боковая пластина открывается и закрывается корректно
- Проверьте и функционирование системы блокировки боковой пластины (отметины, деформация, эффективность пружины)

### 4. Проверка присоединительных отверстий и неподвижной пластины

- Проверьте состояние точки крепления соединительного звена (на отметины, деформацию, трещины, коррозию)
- Проверьте состояние неподвижной боковой пластины (на отметины, деформацию, трещины, коррозию)
- Проверьте состояние второго присоединительного отверстия (на отметины, деформацию, трещины, коррозию...)
- В закрытом положении проверьте соотношение осей боковых пластин второго присоединительного отверстия
- Проверьте состояние заклепок (на отметины, деформацию, трещины, коррозию, отсутствие люфта...).

### 5. Проверка кулачка

- Проверьте состояние кулачка (на отметины, деформацию, трещины, коррозию...). Убедитесь, что все зубчики на месте и проверьте их состояние на износ. Зубчики не должны быть загрязнены. При необходимости произведите их очистку.
- Проверьте вращение кулачка и эффективность возвратной пружины
- Убедитесь, что система блокировки кулачка функционирует корректно (красная защелка для P51 и кнопка для P51A)

### 6. Проверка ролика

- Проверьте состояние ролика (на отметины, деформацию, коррозию, отсутствие посторонних объектов...)
- Убедитесь, что ролик свободно вращается

### 7. Функциональная проверка

- Установите устройство на анкерную точку и заправьте веревку совместимого диаметра
- С поднятым кулачком протяните веревку в обоих направлениях
- С опущенным кулачком убедитесь в том, что веревка движется в одном направлении и блокируется в другом

### Комментарии (укажите обнаруженные дефекты и повреждения изделия и предпринятые меры)

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Изделие **пригодно** для дальнейшей эксплуатацииИзделие **непригодно** для дальнейшей эксплуатации

Проверяющий

Компания

Дата

Дата следующей проверки